

PROFESSIONAL POWER TOOLS

**metabo**<sup>®</sup>  
work. don't play.

**KS 55**  
**KS 55 FS**

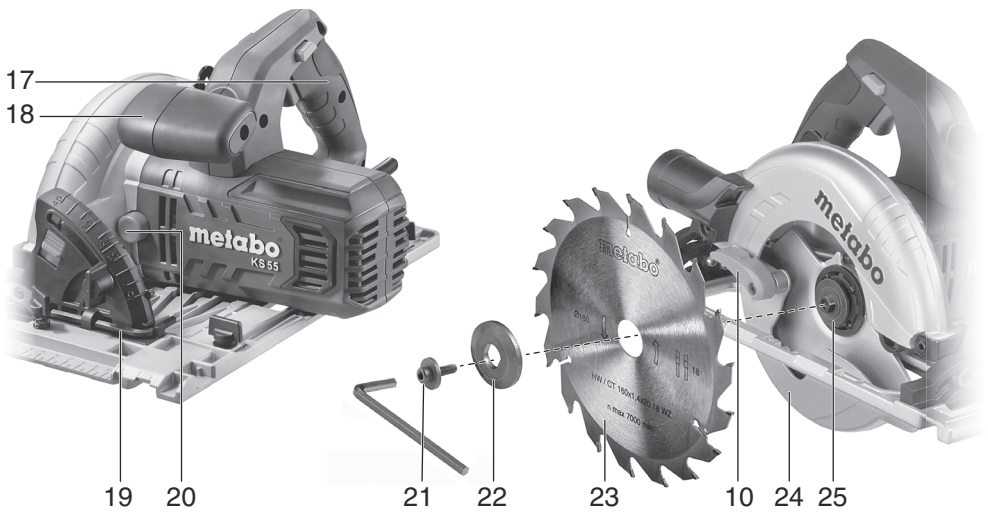
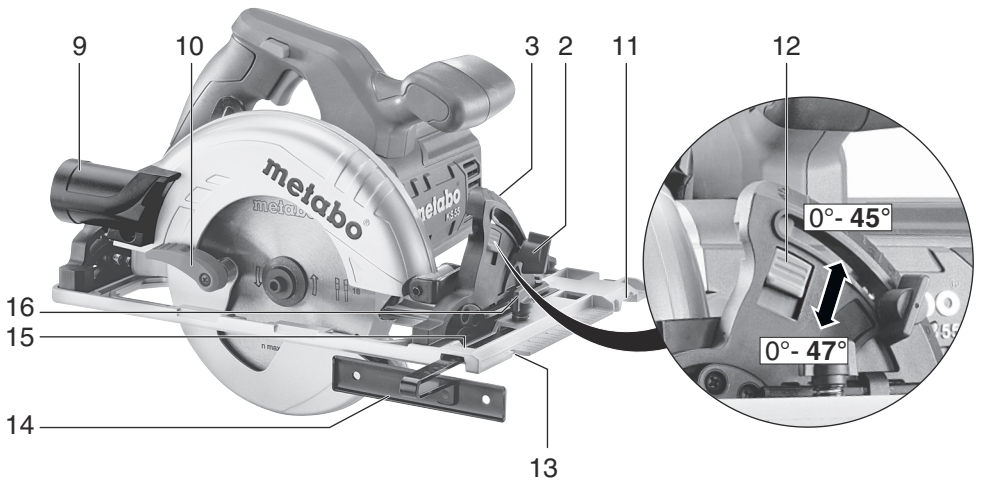
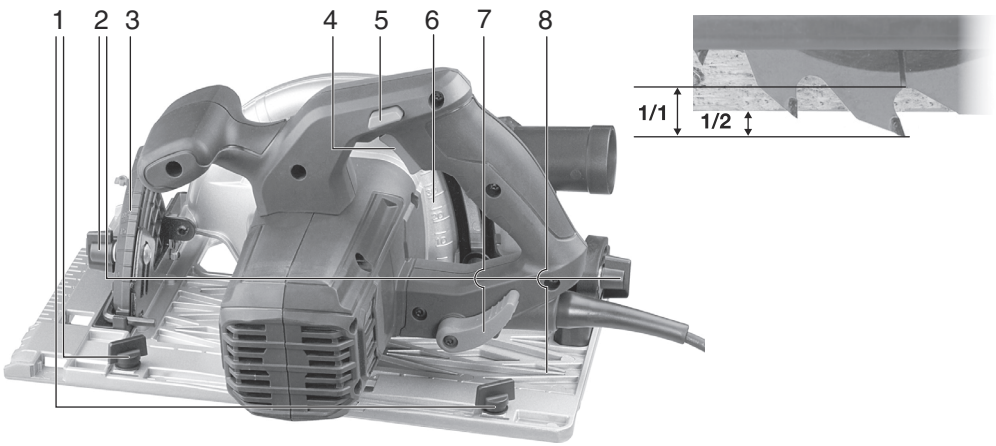


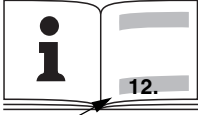
**euromaster**

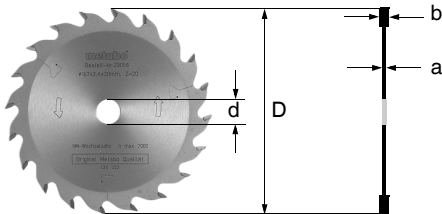
“Евромастер Импорт - Експорт” ООД е официален представител на производителя.  
Адрес на управление на фирмата: гр. София 1231, бул. “Ломско шосе” 246, тел. 0700 44 155,  
[www.euromasterbg.com](http://www.euromasterbg.com); e-mail: [info@euromasterbg.com](mailto:info@euromasterbg.com).

BG Превод на оригиналната  
инструкция за експлоатация

[www.metabo.com](http://www.metabo.com)



		<b>KS 55</b> *1) Serial Number: 00855..	<b>KS 55 FS</b> *1) Serial Number: 00955..
$P_1$	W	1200	
$P_2$	W	670	
$n_0$	$\text{min}^{-1}$ (rpm)	5600	
$n_1$	$\text{min}^{-1}$ (rpm)	4400	
$T_{90^\circ}$	mm (in)	55 ( $2^5/32$ )	
$T_{45^\circ}$	mm (in)	39 ( $1^{17}/32$ )	
A	°	0-45 / 0-47	
D	mm (in)	160 ( $6^5/16$ )	
d	mm (in)	20 ( $2^5/32$ )	
a	mm (in)	1,4 ( $1/16$ )	
b	mm (in)	2,2 ( $3/32$ )	
m	kg (lbs)	4,0 (8.8)	
$a_{h,D}/K_{h,D}$	$\text{m/s}^2$	3,4 / 1,5	
$L_{pA} / K_{pA}$	dB (A)	93 / 3	
$L_{WA} / K_{WA}$	dB (A)	104 / 3	



**CE** \*2) 2011/65/EU, 2006/42/EC, 2014/30/EU  
\*3) EN 62841-1:2015; EN 62841-2-5:2014; EN 50581:2012

2017-10-19, Bernd Fleischmann  
Direktor Produktentstehung & Qualität (Vice President Product Engineering & Quality)

\*4) Metabowerke GmbH - Metabo-Allee 1 - 72622 Nuertingen, Germany

# Оригинални инструкции

## 1. Декларация за съответствие

С настоящето декларираме, че този продукт отговаря на нормите и директивите, цитирани на стр. 3

## 2. Условия за употреба

Тази машина е подходяща за рязане на дърво, пластмаса и други подобни материали. Машината не е предназначена за връзване.

Докато KS 55 FS е подходяща за работа с водещата шина на Metabo (6.31213), то KS 55 не е.

Потребителят носи пълна отговорност за всички вреди, причинени от неправилна употреба. Спазвайте правилата за аварии и приложената информация за безопасност.

## 3. Общи условия за безопасност



Обърнете внимание на всички части от текста, които са маркирани с този символ!



**Внимание** Четенето на инструкциите ще намали рискът от нараняване.



**Внимание** Прочетете всички предупреждения и инструкции. Ако те не се спазват, това може да доведе до токов удар, пожар и / или тежки травми.

**Съхранявайте всички указания за безопасност и информация за бъдещи справки.**

Предавайте електрическия инструмент само с тези документи

## 4. Спец. условия за безопасност

### 4.1 Процедура за рязане



**а) ОПАСНОСТ: Дръжте ръцете си далеч от зоната на рязане и диска. Дръжте втора ръка на ръкохватката или на корпуса.** Ако и двете ръце държат циркуляра, те не могат да бъдат наранени от диска.

**б) Не бъркайте под детайла.** Предпазителят не може да ви защити от острието под детайла.

**с) Настройте дълбочината на рязане към дебелината на материала.** По-малко от височината на един зъб на диска трябва да се вижда под детайла.

**д) Никога не дръжте парче , което се реже в ръцете си или под крака си.** Закрепете детайла към стабилна платформа. Важно е да се намали излагането на тялото, заклиняването на диска, или загуба на контрол.

**е) Дръжте електроинструмента на изолираните повърхности, когато режещия инструмент може да попадне на скрити**

**проводници под напрежение или да засегне захранващия кабел.** Контакт със проводник под напрежение може да доведе до токов удар.

**ф) Когато режете, винаги използвайте релси или линеен водач.** Това подобрява точността на рязане и намалява шанса диска да заклини.

**г) Винаги използвайте дискове с правилния размер и форма.** Дискове, които не съответстват на присъединителните размери на циркуляра ще бият, което води до загуба на контрол.

**h) Никога не използвайте повредени или неподходящи подложни шайби и винтове.** Елементите, затягащи диска, са специално проектирани за оптимална работа и безопасна на експлоатацията.

### 4.2 Откат - причини и инструкции за безопасност.

- откат е внезапна реакция в следствие на заклинил се или неправилно поставен диск, което води до неконтролирано преместване на циркуляра нагоре и навън от детайла към оператора;

- Когато диска се заклини в затварящият се прорез, той блокира и рязко спира и реакцията на мотора връща машината бързо обратно към оператора;

- Ако дискът се усуче или размести в среза, зъбите по края на диска може да закопаят в горната повърхност на дървесината карайки циркуляра да излезе от прореза и да изхвъркне назад към оператора.

Откатът е вследствие на неправилна употреба на циркуляра. Той може да бъде избегнат, като се вземат подходящи предпазни мерки, както е посочено по-долу.

**а) Дръжте здраво с двете си ръце циркуляра, така че да противодействате на отката.**

**Позиционирайте тялото си от страни на диска, но не и по оста му.** Откатът може да причини отскачане назад, но отката може да се контролира от оператора, ако се вземат съответни мерки.

**б) Когато дискът заклини или прекъснете работа по някаква причина, освободете спусъка и задръжте циркуляра неподвижен в материала, докато дискът спре напълно. Никога не се опитвайте да извадите циркуляра или да дръпнете назад, докато дискът е в движение защото може да възникне откат.** Прочетете и предприемете коригиращи действия за отстраняване на причината за заклиняването.

**с) При рестартиране на инструмента в детайла, центрирайте циркуляра в прореза и проверете дали зъбите не са захапали в материала.** Ако диска се заклиня, то циркулярът може рязко да подскочи, когато го включите отново.

**д) Прикрепяйте големи панели, за да се минимизира рискът от прищипване и откат.** Големи панели могат да се огънат под собствената си тежест. Опори трябва да бъдат поставени под панела от двете страни близо до линията на рязане и близо до ръба на панела.

е) Не използвайте тъпи или повредени дискове. Ненаточени или неправилно поставени дискове образуват по-тесен срез, което води до прекомерно триене, заклиняване на диска и откат.

ф) Преди започване на рязането затегнете здраво винтовете за регулиране на дълбочината на рязане и наклона. Промяната на тези настройки по време на рязането може да доведе до заклиняване на диска и до откат.

г) Бъдете изключително внимателни, когато правите потапящ разрез в съществуващи стени или други "слепи" зони. Дискът може да блокира ненадейно в невидими предмети зад стената и да предизвика откат.

### 4.3 Функционалност на предпазителя

а) Проверете предпазителя за правилно затваряне преди всяка употреба. Не работете с циркуляра, ако предпазителя не се движи свободно и не се затваря мигновено. Никога не оставяйте предпазителя в отворено положение. Ако циркулярът случайно падне, предпазителя може да се огъне. Повдигнете предпазителя и се уверете, че се движи свободно и не докосва диска

б) Проверете изправността на пружината на предпазителя. Ако предпазителят и пружината са неизправни, те трябва да бъдат ремонтирани преди употреба. Предпазителят може да работи забавено поради повредени части, лепкави наслоявания или натрупване на отломки.

в) Предпазителят може да бъде прибран ръчно само за специални разрези, като врязване и рязане под ъгъл. Повдигнете предпазителя чрез лоста (10) и веднага след като острието прозрине в материала, предпазителя трябва да бъде освободен. За всяка друга операция, механизъмът трябва да се задейства автоматично.

д) Предпазителя винаги трябва да бъде пуснат, когато циркуляра се оставя на пода или на тезгяха. Незащитен, движещ се диск ще доведе до обратен ход на циркуляра, режейки всичко по пътя си. Имайте в предвид за времето необходимо да спре след освобождаване на спусъка.

### 4.4 Допълнителни инструкции за безопасност

Не използвайте абразивни дискове. Издърпайте щепсела от контакта преди извършването на корекции или сервизно обслужване.

Дръжте ръцете си далеч от въртящия инструмент! Премахвайте отпадналите материали само, когато машината е в застой.

Използвайте антифони и предпазни ръкавици. Можете да заключите шпиндела само, когато двигателят е в застой.

Не намалявайте скоростта на диска чрез натискане отстрани.

Предпазителят не трябва да се блокира в отворена позиция при рязане.

Предпазителят трябва да се връща свободно, автоматично, лесно и точно в начално положение.

При рязане на материали, които генерират големи количества прах, машината трябва да се почиства редовно. Уверете се, че предпазителя е в отлично работно състояние.

Материали, генериращи прах или пари, които могат да бъдат вредни за здравето (например азбест), не трябва да се обработват. Проверете детайла за чужди тела. При работа, винаги се уверете, че не режете през пирони и подобни материали.

Ако дискът блокира, веднага изключете двигателя.

Не режете изключително малки детайли.

По време на работа, детайла трябва да бъде здраво закрепен и неподвижен.

Прахът от материали, като например съдържаща олово боя, някои видове дървесина, минерали и метали може да бъде вреден. Контакт или вдишване на прах може да предизвика алергични реакции и / или респираторни заболявания на оператора или страничните лица.

Някои видове прах са класифицирани като канцерогенни, като например дъбов и буков прах, особено когато са обработени с добавки за дърво (хромат,лакове). Материали, съдържащи азбест, трябва да се обработват от специалисти.

- Използвайте прахосмукачка, където е възможно.

- За добро събиране на прах, използвайте подходяща прахосмукачка на Metabo заедно с този инструмент.

- Работното място трябва да бъде проветрливо.

- Препоръчително е използването на противопрахова маска с филтър клас P2.

Следвайте националните изисквания за материалите, с които искате да работите.

Използвайте диск, който е подходящ за обработвания материал.

**Почистете, ако дискът е покрит със смола или лепило.**

Замърсените режещи дискове предизвикат увеличено триене, заяждане и се увеличават риска от откат.

**Избягвайте преграването на зъбите. Когато режете пластмаси избягвайте разстопяването им.** Използвайте диск, което е подходящ за материала, който се реже.

## 5. Преглед

(KS 55 FS е илюстриран като пример.)

1 Винтове (само за KS 55 FS ). Когато винтовете са разхлабени, можете да регулирате местоположението на машината спрямо водещата релса.

2 Два застопоряващи винта (за рязане под наклон)

3 Скала (транспортир за рязане под наклон)

4 Спусък

5 Блокировка на спусъка

6 Скала (дълбочина на разреза)

7 Заклучващ винт (дълбочина на рязане)

8 Водеща плоча

9 Отвор за отвеждане на стърготини

10 Лост(за отвеждане назад на предпазителя)

11 Жлеб за закрепване към водещата шина (само за KS 55 FS) \*

12 Ограничител (Увеличава мах ъгъл за диагонално рязане от 45 ° на 47 °)

13 Показател за рязане по линия

14 Страничен ограничител

15 Маркировка (за отчитане на скалата на паралелния водач)

16 Заклучващ винт(на паралелния водач)

17 Гнездо за шестоъгълен ключ


18 Блокировка на ротора


19 Винт за фиксиране на диска

20 Вършен закрепящ фланец

21 Режещ диск

## 6. Първоначално пускане, Настройка

 Преди да включите, проверете дали номиналното напрежение на мрежата и честотата ѝ, посочени на етикета, съответстват на Вашето захранване.

 Издърпайте щепсела от контакта преди извършването на корекции или сервизно обслужване.

**6.1** Определяне на дълбочина на рязане  
Разхлабете заклучващият винт (7). Повдигнете или спуснете двигателя спрямо водещата плоча (8). Отчетете дълбочината на разреза, която е зададена по скалата (6). Затегнете заклучващият винт (7).

Препоръчително е да настроите дълбочината на рязане, така че да не се подава повече от половината от всеки зъб под детайла. Вижте илюстрацията на стр. 2.

**6.2** Настройка на диска за рязане под ъгъл  
Разхлабете заклучващият винт (2). Наклонете двигателя спрямо водещата плоча.(8) Отчетете ъгъла, зададен по скалата(3). Затегнете заклучващият винт (2).

За рязане под ъгъл от 47 °, обърнете надолу пробивният ограничител (12).

**6.3** Отвор за отвеждане на стърготини  
Поставете отвеждащия отвор (9) и закрепете с винта с вътрешен прорез .

За извеждане на стърготините, свържете смукателния маркуч на подхождаща прахосмучкачка към отвора (9).

Ако не използвате система за извличане на стърготините , отстранете адаптера за прахоулавяне (9).

## 7. Употреба


**7.1** Включване и изключване **Включване:**


Натиснете блокиращия бутон (5) и го задръжте; след това натиснете спусъка (4).

**Изключване:** Пуснете спусъка (4).


## 7.2 Работни инструкции


Поставете захранващия кабел, така че разреза да се извърши безпрепятствено.

 Не включвайте или изключвайте машината, докато диска докосва детайла.

 Нека дискът достигне пълната си скорост, преди да започнете да режете.

Когато работите с ръчния циркуляр, предпазителят се бута назад от работния детайл.

 Когато режете никога не вадете машината от материала ,докато дискът се върти.

 Оставете дискът да спре напълно. Ако дискът за рязане блокира, веднага изключете машината.

**Рязане по права линия:** Тук се използва показателя за рязане по линия(13).

Рязане по протежението на летва закрепена върху детайла: За да се постигне прецизно рязане, можете да прикачите летва към детайла и след това да придвижвате циркуляра по тази летва с помощта на водещата плоча (8).

**Рязане с паралелен водач:** За разрези успоредни на права линия.

Успоредният водач (14) може да се постави от дясната страна в държача. От маркировката (15) се отчита широчина на разреза.Затегнете заклучващият винт (16). Най-добрият начин да се определи широчината на разреза е да се направят тестови такъв.


**Рязане с водеща шина (само за KS 55 FS):**

Това може да се използва за изключително прецизни разрези. Анти-приплъзващото покритие предпазва детайла от надраскване.

## 8. Поддръжка

**Редовно почиствайте машината.**

Това включва вакуумно почистване на вентилационните решетки на двигателя. Редовно почиствайте предпазителя (22) като използвате въздух под налягане (носете предпазни очила, когато правите това).Предпазителят трябва да се движи свободно, автоматично, лесно и точно до крайната си позиция.

 **Смяна на дисковете за рязане**  
Издърпайте щепсела от контакта преди извършването на корекции или сервизно обслужване.

Натиснете бутона за блокиране на ротора (18) и го задръжте. Бавно завъртете диска с ключа, докато блокировката се задейства. Развийте фиксиращият винт на диска(19), като въртите наляво.

Дръпнете предпазителят (22) с помощта на лоста (10) и свалете диска (21). Контактните зони между вътрешния фланец (23), диска (21), външния фланец (20) и винта за фиксиране (19) трябва да бъдат почистени от прах.

## bg Български

Поставете нов диск, като се уверите, че посоката на въртене е правилна. Посоката на въртене е означено със стрелка на диска и на предпазителя. Затегнете винта за фиксиране (19).



Използвайте само остри, неповредени дискове. Не използвайте напукани дискове или такива, които са с променена форма.



Не използвайте дискове, изработени от високо легирана бързорежеща стомана. Не



използвайте дискове, не отговарящи на посочените показатели.



Дискът трябва да е подходящ за скоростта на празен ход.



Използвайте диск за рязане, подходящ за работния материал.

### 9. Аксесоари

Използвайте само оригинални аксесоари на Metabo. Използвайте само аксесоари, отговарящи на изискванията и спецификациите посочени в инструкцията.

За пълен набор от аксесоари, вижте [www.metabo.com](http://www.metabo.com) или главния каталог.

### 10. Ремонт

Ремонтите на електрически инструменти трябва да се извършват САМО от квалифицирани електротехници! Свържете се с местния представител на Metabo, ако имате електрически инструменти изискващи ремонтни работи. За адреси виж [www.metabo.com](http://www.metabo.com).

Можете да изтеглите списък с резервни части от [www.metabo.com](http://www.metabo.com).

### 11. Опазване на околната среда

изхвърляйте електрически инструменти или батерии при битовите отпадъци.



Спазвайте разпоредбите за разделно събиране и рециклиране на излезли от употреба машини, опаковки и аксесоари.

### 12. Технически данни

Обяснителна записка относно спецификациите на стр. 3. Възможни са промени.

$P_1$

= Номинална консумирана мощност

$P_2$

= Изходяща мощност

$n_0$

= Обороти на празен ход

$n_1$

= Обороти в натоварено състояние

$T_{90^\circ}$

= max. дълбочина на разреза (под  $90^\circ$ )

$T_{45^\circ}$

= max. дълбочина на разреза (под  $45^\circ$ )

A

= Регулируем ъгъл на диагонално рязане

D

= Диаметър на диска

d

= Диаметър на отвора на диска

a

= Max. дебелина на диска


b

= Ширина на резеца

m

= Маса (kg)

Измерените стойности са установени съгласно EN 60745.

 Машина с клас на защита II

~ Променливотокова

Цитираните технически спецификации поглежат на отклонения (в съответствие със стандартите)

 **Стойности на емисиите**

Използвайки тези стойности, можете да изчислите емисиите от този електроинструмент и ги сравни с тези, излъчвани от други електрически инструменти. Действителните стойности може да бъдат по-високи или по-ниски, в зависимост от конкретното приложение и състоянието на инструмента. При прогнозиране на стойностите, вие също трябва да включите почивките и периодите на ниска употреба. Въз основа на прогнозните стойности за емисиите, може да определите мерки за защита на потребителя - например, всички организационни стъпки, които трябва да бъдат въведени.

Стойност на вибрациите

Определена в съответствие с EN 60745:

$a_{h,D}$  = Стойност на вибрационните емисии (Рязане на плочи)

$K_{h,D}$  = Несигурност (вибрации)

Типични A-ефективно доловими нива на звука:

$L_{pA}$  = Ниво на звуково налягане

$L_{WA}$  = Ниво на акустиката

$K_{pA}, K_{WA}$  = Несигурност

По време на работа нивото на шума може да превишава 80 децибела (A).



**Носете антифони!**

## WARRANTY CARD

MODEL.....

SERIAL № .....

TERM .....

*(for details see the warranty conditions)*

№, date of invoice / cash receipt.....

### DETAILS OF BUYER

NAME / COMPANY .....

*(be filled in by the employee)*

ADDRESS.....

*(be filled in by the employee)*

SIGNATURE OF BUYER.....

*(I am familiar with warranty conditions and the operating device is in good working order and accessory)*

### DETAILS OF SELLER

NAME / COMPANY .....

*(be filled in by the employee)*

ADDRESS .....

*(be filled in by the employee)*

DATE / STAMP .....

### SERVICE REPORT

Receiving Protocol	Date of adoption	Description of the defect	Date of transmission	Signature



## ГАРАНЦИОННА КАРТА

МОДЕЛ.....

СЕРИЕН № .....

СРОК .....

*(за подробности виж гаранционните условия)*

№, дата на фактура / касов бон.....

### ДАНИИ ЗА КУПУВАЧА

ИМЕ/ФИРМА .....

*(попълва се от служителя)*

АДРЕС.....

*(попълва се от служителя)*

### ДАНИИ ЗА ПРОДАВАЧА

ИМЕ/ФИРМА .....

*(попълва се от служителя)*

АДРЕС .....

*(попълва се от служителя)*

ДАТА/ПЕЧАТ .....

### СЕРВИЗЕН ПРОТОКОЛ

Приеман протокол	Дата на приемане	Описание на дефекта	Дата на предаване	Подпис

Централен сервиз: София, бул: "Ломско шосе" 246, тел.: 0700 44 155 (безплатен за цялата страна)

e-mail: [info@euromasterbg.com](mailto:info@euromasterbg.com)

## ГАРАНЦИОННИ УСЛОВИЯ

### ЗАДЪЛЖИТЕЛНИ ДОКУМЕНТИ:

- Копие от фактура
- Гаранционна карта
- Разпечатка на регистрацията в интернет за 3-годишна гаранция

### ГАРАНЦИОННИ СРОКОВЕ:

Минималната законова гаранция от 24 месеца по смисъла на ЗЗП, важи само за физически лица, за юридически лица гаранцията е 12 месеца, освен ако не е упоменато друго от производителя:

- Електроинструменти Метабо и, регистрирани в интернет на адрес: [www.metabo.com/xxl](http://www.metabo.com/xxl) в едномесечен срок след закупуването им 3 години
  - Електроинструменти Метабо без регистрирания в интернет 1 година
  - Акумулаторни батерии Метабо > 4 Ah 3 години
  - Други Акумулаторни батерии и Зарядни устройства 6 месеца
- Всички неизправности по функционирането на машините, причинени от дефекти по сглобяването или по материала, забелязани по време на гаранционния срок, се отстраняват безплатно в централен сервиз на Евромасер Импорт-Експорт ООД - град София.

### ОТ ГАРАНЦИЯ СА ИЗКЛЮЧЕНИ:

- Повреди, причинени от естествено износване на четки, гумени плотове, ремъци, патронници, масло, лагери, о-пръстени, грес, кабели, сервизни пакети за профилактика, филтри свещи и други
- Повреди причинени от претоварване, лошо поддържане, замърсяване, пренапрежение
- Счупвания и пукнатини, причинени от удар
- Дефекти, причинени от износени или нестандартни консумативи
- Дефекти, които се дължат на неспазване инструкцията за експлоатация, претоварване и дейности, несъответстващи на техническите характеристики на машината
- Рекламация се приема само ако машината не е отваряна от потребителя или от неоторизиран сервиз.

### ПРАВИЛА НА ТЪРГОВСКА ГАРАНЦИЯ ЗА ПОТРЕБИТЕЛСКИ СТОКИ:

Независимо от търговската гаранция продавачът отговаря за липсата на съответствие на потребителската стока с договора за продажба съгласно гаранцията по чл. 112 – 115.

Чл. 112. (1) При несъответствие на потребителската стока с договора за продажба потребителят има право да предяви рекламация, като поиска от продавача да приведе стоката в съответствие с договора за продажба. В този случай потребителят може да избира между извършване на ремонт на стоката или замяната ѝ с нова, освен ако това е невъзможно или избраният от него начин за обезщетение е непропорционален в сравнение с другия.

(2) Смята се, че даден начин за обезщетяване на потребителя е непропорционален, ако неговото използване налага разходи на продавача, които в сравнение с другия начин на обезщетяване са неразумни, като се вземат предвид:

1. стойността на потребителската стока, ако нямаше липса на несъответствие;
2. значимостта на несъответствието;
3. възможността да се предложи на потребителя друг начин на обезщетяване, който не е свързан със значителни неудобства за него.

Чл. 113. (1) Когато потребителската стока не съответства на договора за продажба, продавачът е длъжен да я приведе в съответствие с договора за продажба.

(2) Привеждането на потребителската стока в съответствие с договора за продажба трябва да се извърши в рамките на един месец, считано от предявяването на рекламацията от потребителя.

(3) След изтичането на срока по ал. 2 потребителят има право да развали договора и да му бъде възстановена заплатената сума или да иска намаляване на цената на потребителската стока съгласно чл. 114.

(4) Привеждането на потребителската стока в съответствие с договора за продажба е безплатно за потребителя. Той не дължи разходи за експедиране на потребителската стока или за материали и труд, свързани с ремонта ѝ, и не трябва да понеса значителни неудобства.

(5) Потребителят може да иска и обезщетение за претърпените вследствие на несъответствието вреди.

Чл. 114. (1) При несъответствие на потребителската стока с договора за продажба и когато потребителят не е удовлетворен от решаването на рекламацията по чл. 113, той има право на избор между една от следните възможности:

1. разваляне на договора и възстановяване на заплатената от него сума;
  2. намаляване на цената.
- (2) Потребителят не може да претендира за възстановяване на заплатената сума или за намаляване цената на стоката, когато търговецът се съгласи да бъде извършена замяна на потребителската стока с нова или да се поправи стоката в рамките на един месец от предявяване на рекламацията от потребителя.
- (3) Търговецът е длъжен да удовлетвори искане за разваляне на договора и да възстанови заплатената от потребителя сума, когато след като е удовлетворил три рекламации на потребителя чрез извършване на ремонт на една и съща стока, в рамките на срока на гаранцията по чл. 115, е налице следваща поява на несъответствие на стоката с договора за продажба.
- (4) Потребителят не може да претендира за разваляне на договора, ако несъответствието на потребителската стока с договора е незначително. Чл. 115. (1) Потребителят може да упражни правото си по този раздел в срок до две години, считано от доставянето на потребителската стока.
- (2) Срокът по ал. 1 спира да тече през времето, необходимо за поправката или замяната на потребителската стока или за постигане на споразумение между продавача и потребителя за решаване на спора.
- (3) Упражняването на правото на потребителя по ал. 1 не е обвързано с никакъв друг срок за предявяване на иск, различен от срока по ал. 1.



**EUROMASTER IMPORT EXPORT LTD**

1231, Sofia, Bulgaria, 246 Lomsko shose Blvd.,

tel.: +359 700 44 155

fax: + 359 2 934 00 90

[www.euromasterbg.com](http://www.euromasterbg.com); e-mail: [info@euromasterbg.com](mailto:info@euromasterbg.com)

